

Répartiteur Gaz Stockage (H/F) En contrat de professionnalisation qualifiant

TIGF offre et développe des services de Transport et de Stockage de gaz naturel de haute technicité, tout en répondant à son obligation de service public. Entreprise à taille humaine implantée en région Sud Ouest, TIGF est devenue un acteur clé du marché gazier européen.

TIGF réalise 2 activités :

- Activité Transport : TIGF détient 5000 km de réseau de canalisations, 600 postes de sectionnement, 550 postes de comptage de distribution au public et industriels, 500 postes de comptage, 6 stations de compression.
Ces installations sont classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE).
Le Réseau de transport de gaz de TIGF est représenté par 3 régions : Bordeaux, Toulouse et Pau, elles-mêmes divisées en 11 secteurs d'exploitation.
- Activité Stockage : TIGF est composé de 2 sites de stockage en zone Aquifère classés Seveso seuil haut, situés à Izaute et Lussagnet.
Cela représente un quart des capacités françaises de stockage souterrain de gaz naturel.
Le site de stockage de Lussagnet détient également une station de compression.

Le Répartiteur Gaz Stockage intervient sur le site de Lussagnet, basé au Houga (32).

MISSIONS :

Votre rôle sera d'assurer le stockage et le transit du gaz tout en maintenant l'intégrité des deux sites de stockage et la pérennité des installations, dans le respect des règles Hygiène Sécurité Environnement.

Vous serez rattaché(e) au Responsable Salle de Contrôle Répartition Stockage.

Vous travaillerez en 3*8 et vos principales missions consisteront à :

- Appliquer le programme mouvement gaz et assurer la traçabilité des activités afférentes,
- Appareiller et conduire les installations nécessaires pour le traitement du gaz commercial (déshydratation, désulfuration, régénération...) et son transfert (optimisation et choix des compresseurs) conformément aux spécifications gaz,
- Assurer la surveillance en salle de contrôle et sur sites,
- Analyser les paramètres fonctionnels des installations, anticiper les problèmes potentiels,
- Répertorier et vérifier en salle de contrôle l'ensemble des permis de travail permettant de localiser les entreprises intervenant sur le site.

PROFIL :

Titulaire d'un BTS Technique et/ou Licence Professionnelle Technique (Procédés, Chimie, Génie Thermique Energie, Informatique Industrielle), vous justifiez d'une première expérience similaire en secteur industriel.

Votre expérience professionnelle vous a permis de travailler dans les métiers de l'énergie, idéalement dans l'exploitation de réseaux (gaz, électricité, télécom, eau, etc) ou sur la conduite d'une console, tout en garantissant la sécurité des biens et des personnes.

Vous souhaitez découvrir les métiers du Gaz et acquérir une année d'expérience professionnelle, TIGF vous accompagne dans le cadre d'un contrat de professionnalisation qualifiant.

Cette formation est composée de 20% de formations dispensées par un tuteur en interne et par différents organismes externes sélectionnés par TIGF.

Vous êtes reconnu(e) pour votre capacité à travailler en équipe dans le respect des procédures et règles de sécurité, pour votre curiosité et votre adaptabilité, rejoignez nos équipes et relevez les défis dans un secteur en constante évolution au cœur des enjeux énergétiques de demain.

Pour candidater :

Inscription sur notre site : www.tigf.fr

Référence : Répartiteur Gaz Stockage – Contrat de professionnalisation qualifiant (h/f) 17cpro05